

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ № 5921-001-94005463-06 изготовления
индивидуальных изделий ООО «ПСК-ОСНОВА».**

Утверди.

**Директор ООО «ПСК-ОСНОВА»
Максимов П.М. «01 »10 2017
ИСПОЛНИТЕЛЬ: От ООО «ПСК-
ОСНОВА»
Технолог:.**

Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на изделия из листового стекла и зеркал (далее изделия), предназначенные для оформления интерьера в виде настенных, настольных, галантерейных зеркал, облицовочной плитки, стекла зеркал для мебели, декоративных целей и в т.ч. зеркал в багете и с декоративной раскладкой. Изделия изготавливаются, исходя из требований ГОСТ 17716-91 Перечень ссылочной документации приведены в приложении 2.

Технические требования.

Изделия должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, рабочим чертежам соответствующих действующему технологическому регламенту производства, а также общим техническим условиям ГОСТ 17716-91.

Принятые обозначения ООО «ПСК-ОСНОВА».

Все размеры указываются в миллиметрах (мм).

Фигурным считается изделие криволинейной формы, а также изделие, имеющее хотя бы один не прямой угол.

Изделием сложной формы считается:

Изделие, имеющее внутренний вырез любой формы и размера.

Наличие у изделия углов менее 45°.

Особенности соотношения линейных размеров, согласно приложению ТУ № 5921—123- 72005463-04 ООО «ПСК-ОСНОВА» и п. 1.7.2 настоящих ТУ.

Изделия из стекла изготавливают из:

стекла листового ГОСТ 111 -90 марок М1-М7; стекла узорчатого ГОСТ 5533-86; стекла с декоративным покрытием; стекла закаленного ГОСТ 30698; других видов стекла по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке.

1.4. Характеристики:

По показателям внешнего вида (порокам) изделия из зеркал должны соответствовать требованиям ГОСТ 17716-91

Примечание:

На оконном техническом стекле марки М 4 допускаются все виды пороков кроме сквозных трещин.

Дефектами считаются пороки, видимые с расстояния 1 м при комнатном освещении по ГОСТ 15459-

По показателям внешнего вида (порокам) изделия из листового стекла должны соответствовать требованиям и нормативной документации на применяемый вид стекла ГОСТ 111-90

Основные размеры

Геометрические размеры (длину и ширину) изделий указывают в заявке, наряд - заказе или договоре и поставку.

Для изделий сложной формы размеры указывают в рабочих чертежах или эскизах. Предельные отклонения геометрических размеров изделий прямоугольной формы не должны превышать допуск на размер, указанный в таблице 1.

Разность длин диагоналей в изделиях прямоугольной формы должны соответствовать таблице 2.

Предельные отклонения по толщине не должны превышать 0,5 мм.

Кромка изделия может быть: шлифованная (ш/к);
полированная (п./к); полированный фацет шириной
от 5 до 40 мм (ш/ф).
необработанная (б/о)

Примечание:

Вид и требования к обработке кромки оговариваются при заказе.

На торцах необработанных изделий допускаются сколы и щербинки глубиной не более 5 мм

Поверхность шлифованной кромки имеет неоднородный, матовый волнообразный вид, профиль кромки по линии обработки может изменяться, отступление от прямой линии обработки допускается до j мм.

По границе обработки шлифованной кромки допускаются микросколы с характерным размером менее 1 мм. Поверхности полированной кромки должны быть обработаны равномерно по всей длине. Примечание:

допускаются при толщине стекла 8-12 мм участки не прополированной кромки. допускается матовость, риски и микросколы до 0,2 мм не различимые визуально с расстояния 1 м при освещении по ГОСТ 111-90.

На изделиях с полированным фацетом не допускаются сколы и щербинки.

На фацетированной поверхности изделий не допускаются царапины, сколы, щербинки.

1.6.8. На линии сопряжения фацетированной поверхности изделия допускаются микросколы с характерным размером менее 0,2 мм.

1.6.9 Фацет и полированная кромка фигурной формы при переходе на прямую линию может иметь видимую линию перехода.

Примечание: При длине изделия более 1000 мм допускается наличие не более двух

не прополированных участков кромки размером не более 25 мм .

Отверстия

Форма, размеры и расположение отверстий на изделиях указывают в чертежах (эскизах), а если нет эскиза, то штатно.

Минимальное расстояние между отверстиями должно быть не менее суммы их диаметров.

Допуск на диаметр отверстия должен соответствовать значениям таблицы 4. При сверлении отверстия допускается наличие сколов на кромках отверстия с характерным размером не более 3 мм.

Изделия, изготовленные по шаблону.

Изделия сложной формы (непрямоугольные, криволинейной формы), изготавливаемые по шаблону должны соответствовать шаблонам надлежащего качества. Отклонения формы изделий сложной формы, изготовленных по шаблону, от формы контрольного (эталонного) шаблона не должны превышать значений таблицы 3.

Примечание:

Контрольный (эталонный) шаблон должен быть изготовлен из твердого материала (оргалит фанеры и т.п.).

1.9. Рисунок на изделии.

Рисунок, наносимый на изделие должен соответствовать образцам - эталонам, согласованным при заказе.

Мастер может производить корректировку рисунка с учетом особенностей изделия без предварительного уведомления клиента, если ранее не было оговорено строгое соответствие образцу.

2. Материал заказчика.

На обработку материала заказчика (стекла, зеркала) данные не распространяются.

Все вышеперечисленные работы с материалами заказчика выполняются без гарантии качества работ и целостности материала, на основании ст. 3 п. 3 «Закона о защите прав потребителей». Работы выполняются в течение суток.

3. Фурнитура и комплектующие. Монтаж

Фурнитура и способ крепежа изделий оговариваются предварительно и фиксируются в заявке.

Материалы, используемые для крепления и оформления зеркал, должны быть химически нейтральными к защитному покрытию зеркала.

Зеркала, предназначенные для самостоятельного крепежа, предусматривают навесной крепеж представленный металлическими пластинами, багетными рамами, клеммерами.

Способ установки зеркал подразумевающий плотное прилегание к установочной поверхности (через отверстия, на клей) - является профессиональным и требует специальной подготовки. Выбор и нанесение клеящих веществ, выбор поверхности и подготовка к установке зеркал, как и риск возникновения механических повреждений, находится в полной ответственности рабочего, за исключением случаев, когда установка производится уполномоченными представителями ООО «ПСК-ОСНОВА».

Заказчик обязан обеспечить все необходимые условия для проведения монтажных работ (предоставить леса, подготовить установочные поверхности, обеспечить доступ и необходимое пространство для осуществления монтажа и т.п.).

При монтаже следует учитывать:

Между зеркалом и установочной поверхностью должна быть циркуляция воздуха. Для поверхностей, на которых установлено более 1 -го зеркала, должен соблюдаться интервал между всеми гранями не менее 1 мм.

Грани зеркал, вставленных в профили во избежание появления коррозии, должны быть защищены от конденсата, моющего шампуня, очищающих химикатов и т.д., которые могут затекать под профиль.

При самостоятельном монтаже изделия следует учесть, что нагрузка на одну точку крепления (саморез, клеммер, крючок, крепления для полок) составляет не более 5 кг. Поверхность, к которой крепится зеркало, должна быть чистой, сухой, очищенной от испарений, кислоты, алкалоидов и др. агрессивных материалов.

Поверхности, которые будут в контакте с клеем, должны быть подготовлены: очищены при помощи спирта; бетон, шпатлевка, штукатурка, цемент, грунтовка, и т.п., должны быть покрашены масляной краской.

Инструкция по использованию клея должна быть полностью изучена. Все используемые клеящие вещества должны быть совместимы с покрытием зеркала, тогда повреждения покрытия будут минимальными. Следует проконсультироваться с изготовителями клеящих веществ относительно совместимости их продукции с зеркальным покрытием.

Все клеящие вещества, двухсторонний скотч, силиконы, мастики и т.д. должны наноситься вертикально.

Выбор и нанесение клеящих веществ, наряду с выбором поверхности и подготовка к установке зеркала, как и риск, находится в полной ответственности рабочего. Если эффект зеркала улучшается с помощью дополнительного освещения, следите за тем, чтобы дополнительный свет не ухудшал качества серебряного покрытия. Если Вы используете зеркала в манежах, бассейнах, медицинских ваннах, саунах и других помещениях с влажностью более 70%, нет никакой гарантии долговечности, за исключением тех случаев, когда используются специальные зеркала.

При установке зеркал методом наклейки на поверхность: установочная поверхность должна соответствовать СНиПу №3.04.01-87
Двухсторонний скотч наносится полосками длиной не менее 100мм, равномерно по всей плоскости зеркала с интервалом не более 100мм

Клеящее вещество наносится точно в промежутки между полосками двухстороннего скотча, клеящее вещество не должно соприкасаться с двухсторонним скотчем. При установке зеркал с помощью металлических пластин:

Установочная поверхность должна соответствовать СНиПу №3.04.01-87

При наклейке пластин на изделие должно быть использовано не менее 10% клеящего вещества и 10% двухстороннего скотча от площади пластины. При установке зеркал через отверстия на саморезы:

Установочная поверхность должна соответствовать СНиПу №3.04.01-87. Монтаж следует начинать с закрепления верхних саморезов, т. к. они воспринимают полную нагрузку, равную весу зеркала (при правильной разметке отверстий в стене). Остальные отверстия обеспечивают прилегание изделия к поверхности.

Усилия перпендикулярно поверхности, не должны превышать 0.3-0.8 МПа или 3-8 кг/м².

Упаковка.

Изделия различного размера упаковываются индивидуально в бумагу по ГОСТ 16711-84, 1908-88, 8273-75.

Изделия площадью менее 0,005 м² допускается упаковывать в коробки (пачки) без прокладки бумагой. Возможна также упаковка в гофро-картон по ГОСТ 7376 и деревянные ящики.

Транспортировка и хранение.

Изделия транспортируются любым видом транспорта при условии обеспечения их сохранности и предохранения от механических повреждений и попадания влаги. Изделия площадью более 0,06 кв.м, должны транспортироваться в вертикальном положении.

Изделия должны храниться в вертикальном положении в закрытом, проветриваемом помещении с относительной влажностью воздуха не более 70% и температурой не ниже 10°C.

Срок хранения изделий на складе Изготовителя не более 3-х дней с момента изготовления, по истечении указанного срока взимается плата в размере 2% от стоимости заказа за каждый день хранения. 6. Правила приемки.

Толщина, мм		Размер, мм		
	Д	500-	100	1500-
От 3 до 4	о +	1000+ 3	0 ₊ - 3	2000+ 4
От 5 до 7	+	+ 4	+ 5	+ 6

8	+	+ 5	+ 6	+ 7
От 10 и олее	+ 1	+ 10	+ 10	+ 10

Приемка

изделий осуществляется визуально при рассеянном освещении в отраженном свете. Зеркала располагают перпендикулярно к направлению просмотра на расстоянии около 1 м от наблюдателя. Линейные размеры изделия измеряют металлической линейкой по ГОСТ 427-75, или металлической рулеткой по ГОС'

Претензии по механическим повреждениям принимаются только в момент выдачи заказа. Изделия, выполненные на заказ согласно «Перечню товаров надлежащего качества не подлежащих обмену и возврату» п. 4 и ст. 25 п.1 «Закона о защите прав потребителей» обмену и возврату не подлежат. **7. Гарантия.**

Фирма-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих ТУ. Гарантийный срок - 12 месяцев со дня изготовления при соблюдении условий э **отклонение размеров изделия прямоугольной формы** эксплуатации, хранения, монтажа и транспортирования.

3

отклонение размеров изделия прямоугольной формы

Таблица 2

Длина диагонали, мм	Разность длин диагоналей в мм, изделий	
	толщ. До 4 мм	Свыше 4 мм
До 1600 '	10	20
От 1600 до ' 2500	20	30

Таблица 3

	Толщина изделия, мм			
	От 3 до 4	От 5 до 6	8	10
Допустимые отклонения от	± 4	± 5	\pm	\pm
Допустимые отклонения от мягкого шаблона	± 8	± 10	+12	+15

Таблица 4

Допустимые значения отклонений от заданного диаметра и центра отверстий

	Отклонения,
5 - 1(5)	мм,5
10-20	± 2
20-50	+ 2
50 - 150	± 4

4

Приложение №1

Перечень ссылочной документации

Обозначение нормативного документа	
1 ОСТ 17 716-91	Зеркала. Общие технические условия
ГОСТ 111-90	Стекло листовое
1 ОС Г 5533-86	Стекло листовое узорчатое
1 ОСТ 30698	Стекло закаленное строительное
ГОСТ 1908-88	Бумага конденсаторная. Общие технические условия
ГОСТ 8273-75	Бумага оберточная
1 ОС Г 16711-84	Основа параиновой бумаги
1 ОСТ 7376-89	Картон гофрированный. Общие технические условия
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные

1 ОС 1 7502-98	металлические Рулетки измерительные
СНиП 3.04.01-87	металлические Контроль качества поверхностей